

RT195 - NEW

CHARGEUSES COMPACTES



Caractéristiques Principales

- ✓ Plusieurs largeurs de chenilles et de bandes de roulement
- ✓ Système de tension automatique IdealTrax™
- ✓ Commandes par joystick piloté
- ✓ Hydraulique auxiliaire à haut débit disponible
- ✓ Refroidisseur pivotant

Principales Spécifications

- ✓ 2 787 lbs (1264 kg) Capacité de fonctionnement nominale (50%)
- ✓ 69,3 ch (51,7 kW) Moteur Yanmar 4TNV98C-NMS2, phase IV
- ✓ 120" (3048 mm) Hauteur à l'axe de charnière
- ✓ 69" (1749 mm) Largeur totale de la machine sans le godet
- ✓ 78" (1979 mm) Hauteur totale au sommet de l'arceau de sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		MÉTRIQUE
Capacités	Poids opérationnel	3697 kg
	Poids à vide	3422 kg
	Capacité à 35 % de charge de basculement	884.50 kg
	Capacité à 50 % de charge de basculement	1264 kg
	Charge de basculement	2527 kg
Poids et dimensions	Hauteur de travail - levé complètement	4018 mm
	Hauteur à l'axe d'articulation - Entièrement levé	3048 mm
	Déport à hauteur totale et déversé	648 mm
	Angle de déversement à hauteur maximale	39 °
	Longueur hors-tout avec godet	3279 mm
	Angle de départ	27 °
	Garde au sol	188 mm
	Largeur hors tout sans godet	1746 mm
	Largeur du godet	1778 mm
Rayon de braquage - Avant avec godet	2063 mm	
Moteur	Marque du moteur	Yanmar
	Modèle du moteur	4TNV98C-NMS2V
	Couple max. / Régime moteur	241 Nm @ 2500 tr/min
	Puissance	51 kW
	Tension batterie	12 V
	Prise accessoire	120 V
	Alternateur - Ampérage	100 A
Transmission	Type de transmission	Hydrostatique
Hydraulique	Flux standard - Système hydraulique auxiliaire	70 l/min
	Pression hydraulique auxiliaire	224 bar
	Système hydraulique auxiliaire haut débit - Option	120 l/min
	Pression hydraulique auxiliaire haut débit - Option	200 bar
Capacités des réservoirs	Capacité du réservoir hydraulique	36 l
	Réservoir à carburant	58.70 l
	Volume du réservoir de liquide de refroidissement	12.90 l
	Cylindrée / Nombre de cylindres	3.30 l / 4
Bruit et vibration	Bruit à l'environnement (LWA)	101.40 dB
	Bruit au poste de conduite (LpA)	82 dB
	Vibrations au corps entier (ISO 2631-1)	1.10 m/s ²



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Protection anti-vandalisme
- Auxiliary Hydraulics
- Système de sécurité Hydraloc®
- Commande de frein (automatique/manuelle)
- Protection supérieure ROPS/FOPS Niveau II
- Feux de travail avant et arrière
- Entraînement hydrostatique - Servo
- Port d'alimentation 12Volt
- Avertisseur sonore
- Two-Speed Drive
- Porte-gobelet
- Siège à haut dossier réglable
- Plaque pour un accès totale (amovible)
- Pilot Joystick Controls
- Support de bras de levage
- Tablier All-Tach®
- Barre de retenue de l'opérateur
- Système de tension automatique de chenilles IdealTrax®

CARACTÉRISTIQUES OPTIONNELLES

- Mise à niveau automatique sélectionnable 4
- Power-A-Tach® Attachment Mounting System
- Sound reduction Package
- Cabine complète
- Siège à suspension - mécanique
- Alarme de recul
- Préchauffage du bloc moteur
- Cabin with Heat
- Contrôle de la suspension Hydraglide™
- Air Ride Suspension Seat
- Hydraulique auxiliaire à haut débit
- Air Conditioning

® indique que la marque est enregistrée aux États-Unis. Les marques déposées peuvent ou non être enregistrées dans d'autres pays.



One Gehl Way, West Bend, WI 53095
Téléphone: (262) 334-9461



GEHL COMPACT EQUIPMENT