



HYDREMA

Hydrema
Séries MX G

PELLETEUSES MOBILES COMPACTES

HYDREMA
Telematics

Des travaux de terrassement innovants depuis 1959

Depuis 1959, Hydrema développe, produit et vend des engins de travaux publics de haute technologie et en assure la maintenance. Ce sont des machines efficaces et innovantes de haute qualité. Les produits se distinguent de leurs concurrents à la fois par leur puissance technique et leur aspect physique. Ils conviennent parfaitement aux tâches spécialisées de construction et de travaux publics.

 **HYDREMA**



La pelleuse mobile, parfaite pour la ville.

Plus solide, plus propre et plus silencieuse que jamais.

La série MX G combine la tradition d'Hydrema de pelles sur roues ultra-compactes avec la dernière technologie, les rendant plus silencieuses, plus propres et plus solides que jamais.

Les MX14G, MX16G, MX17G, MX18G et MX20G sont des machines compactes solides, avec une force de rupture, une puissance moteur et une performance d'excavation du plus haut niveau. La solution parfaite pour les chantiers en ville. Équipées du dernier moteur Cummins Stage V de 175 CV, elles sont bourrées de puissance, tout en respectant les nouvelles exigences en matière d'émissions.

Les gaz d'échappement sont traités dans un module compact, composé de deux catalyseurs et d'un filtre à particules diesel (FAP).

En outre, le moteur peut tourner à 100% au biocarburant diesel, qui répond aux spécifications EN15940, tel que les huiles végétales hydrotraitées (HVO).

La cabine ROPS est l'une des plus spacieuses sur le marché. Avec un niveau sonore très bas, de 68 dB, un confort élevé et des contrôles simples, l'opérateur jouit d'un milieu excellent pour se concentrer sur ses tâches.

Trouvez toutes les informations sur la série MX G, ses fonctions, capacités de levage et bien plus dans cette brochure.



AVANTAGES

Le court rayon de rotation permet travailler dans des endroits restreints, tels que des ruelles, des routes animées.

Des machines compactes, solides, avec une force de rupture, une puissance moteur et performance d'excavation haut de gamme.

Vue excellente et haut confort dans la cabine la plus grande de sa classe.

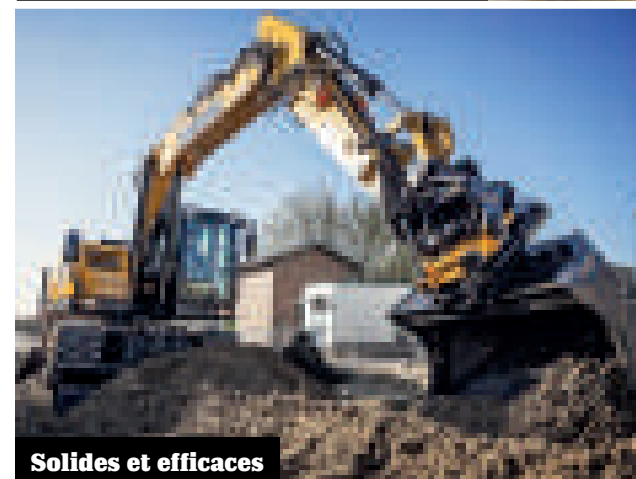
Entièrement adaptables à vos besoins.



Les plus compactes dans leur classe



Des fonctions spécialisées



Solides et efficaces



Accès aisé pour la maintenance



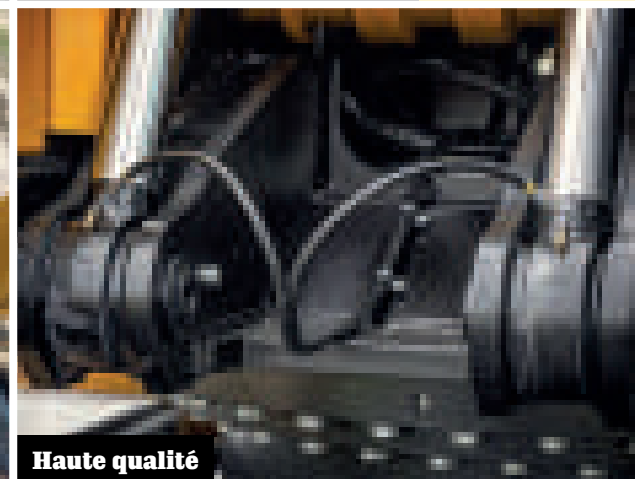
Des solutions confortables



Grande cabine, vue excellente.



Les commandes au bout des doigts



Haute qualité



Cercle de rotation
3466 mm

**Partie arrière
extra-courte**
1550MM

1550

MILLIMÈTRES

LA PARTIE ARRIÈRE LA PLUS COURTE DANS LEUR CLASSE. A PARTIR DE :

**La série MX G est une pelle mobiles ultra-compacte.
La solution parfaite pour travaux urbains, sur routes
et autres endroits à espace limité.**

**La rotation de l'arrière raccourci
vous permet de travailler dans
des endroits, où d'autres machines
abandonnent**

Le châssis supérieur offre un rayon d'action de la partie arrière très court et est extrêmement compact, comparé à d'autres machines dans la même classe de poids.

En outre, la géométrie unique du bras de la pelle fait que le rayon de rotation avant est court. Bien que courte et compacte, la pelle est toujours parmi les meilleures sur le marché, en matière de portée, de hauteur de frappe et de profondeur d'excavation, mettant l'accent sur la polyvalence et la facilité d'utilisation de la machine, vu qu'il

y a moyen de travailler à la fois très près et loin de la machine.

Ceci vous permet de travailler dans des endroits avec peu ou pas d'espace, tel que près des bâtiments en ville, ou dans les limites des bandes de circulation, lors de travaux de la route.

Roulez en tout confort

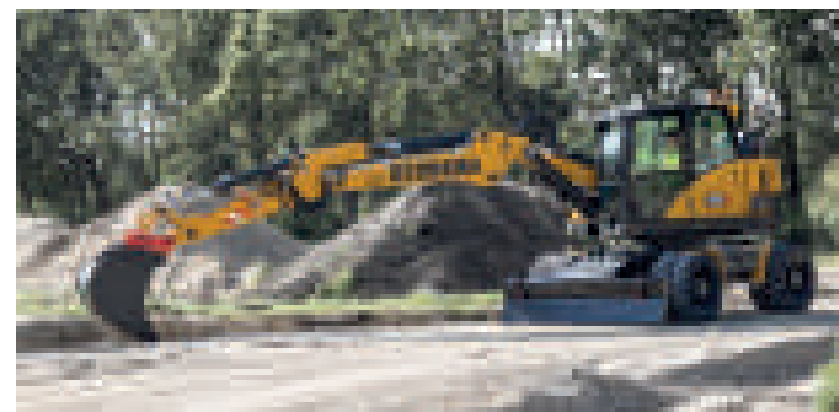
Les pelleteuses à roues de la série MX sont très populaires en tant que machines de ville compactes, car elles peuvent être déplacées efficacement entre les lieux de travail.

Avec une vitesse de 34/37 km/h selon les modèles, les pelleteuses peuvent se dé-

placer rapidement d'un chantier à l'autre. Ici, la puissance et le couple accrus du moteur déploient tous leurs effets lors de la conduite sur route ou en terrain vallonné.

Le moteur d'entraînement à régulation électronique est doté d'un ralentisseur automatique. Allié à une nouvelle régulation de la puissance et à un nouveau régulateur de vitesse actualisés, il garantit des performances et un confort de conduite optimaux.

Pour un confort accru, la suspension de la flèche, en option, permet de réduire les rebondissements dans le transport.



PELLE URBAINE:

Les systèmes hydrauliques confèrent une performance excellente.

Machines de haute performance avec une force de rupture, une puissance moteur et une capacité de levage exceptionnelles.

Extrêmement puissantes

La série MX G est bourrée de puissance, et si vous examinez les graphiques des données et de levage, vous comprenez que c'est une des machines les plus efficaces, quant à sa performance, sur le marché.

Le bras de pelle optimisé individuellement pour chaque modèle fonctionne à grande vitesse fiabilité, grande précision et grande déchirure puissance et augmente la productivité de la machine, malgré sa taille compacte. De plus, sa capacité de levage est parmi les meilleures pour pelles sur roues.

Le puissant moteur Cummins Stage V de 175 CV fournit une puissance énorme pour l'excavation. Le couple maximum est de 780 Nm, soit 15% de plus que la génération précédente.

Ceci signifie que la pelle dispose de 165 CV à 1500 t/min, et la plupart des travaux peuvent donc être exécutés avec une con-

sommation de carburant et un niveau sonore les plus bas possibles.

Puissance hydraulique élevée

Un système hydraulique à double circuit, contrôlé électroniquement, règle efficacement la puissance hydraulique pour tout travail. La combinaison d'une puissance moteur élevée et de la puissance hydraulique la plus élevée de l'industrie permet un débit jusqu'à 470 l/min.

La grande puissance disponible permet à la série MX G d'exécuter des travaux exigeants à bas régime.

Fonction de rotation revue

Les pelles mobiles d'Hydrema sont pourvues d'un circuit hydrostatique distinct avec une pompe hydraulique propre pour la fonction de rotation.

Ceci permet de régénérer l'énergie de freinage de la rotation et de rendre la fonc-

tion de rotation complètement indépendante des autres fonctions de la pelle.

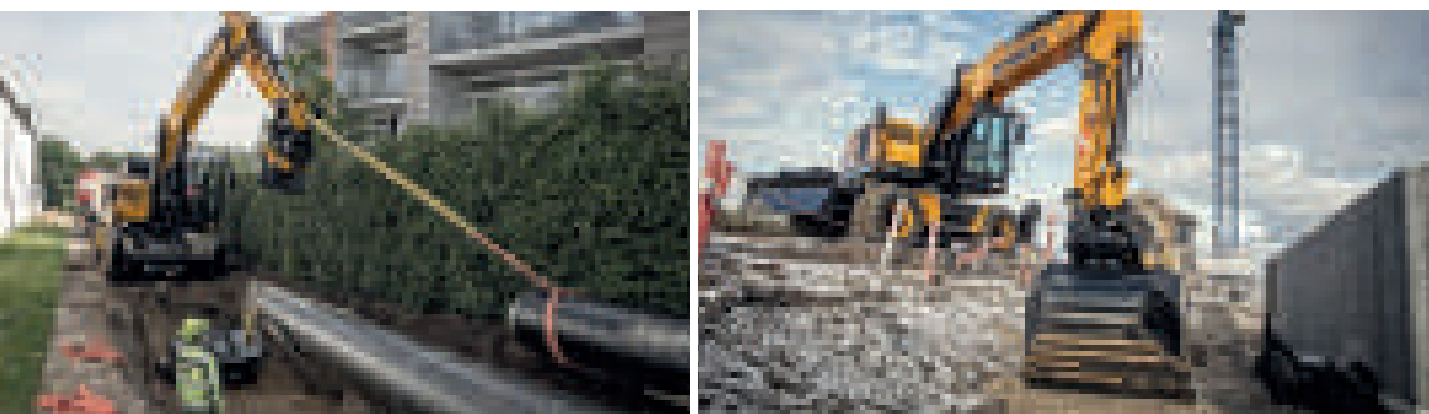
En combinaison avec un contrôle du mode électronique-hydraulique et le mode ECO, ceci assure une plus grande efficacité, une meilleure économie de carburant et de petits mouvements prévisibles, lors de l'utilisation de plusieurs fonctions simultanées.

La fonction de rotation perfectionnée permet des mouvements plus en douceur du châssis supérieur. Des capteurs d'angles ont été ajoutés et un nouveau logiciel adapte constamment les fonctions de l'hydraulique et du freinage de rotation à toutes les charges.

La machine est pourvue de soupapes de rupture des tuyaux sur tous les cylindres porteurs de charges sur le bras et les stabilisateurs, afin d'assurer une plus grande sécurité pendant les travaux de levage.



Une stabilité formidable et une superbe hydraulique. C'est vraiment un engin à envisager lorsqu'on prévoit un achat “





EXCELLENTE CONDITIONS DE TRAVAIL :

Une cabine spacieuse avec un confort de première classe.

Environnement de travail et visibilité

La cabine ROPS, spacieuse et silencieuse, procure un environnement de travail confortable.

La vue du siège de l'opérateur peut être encore améliorée par une ou deux caméras extérieures qui envoient les images vers un écran situé sur le montant avant droit de la cabine.

Les différents angles des caméras peuvent être combinés pour améliorer la clarté et la sécurité à l'aide d'un système de caméras à 360 degrés, en option. La vue ainsi obtenue est particulièrement utile pour les travaux dans des espaces réduits ou des endroits à haute activité ou avec présence de personnes.

Une fenêtre frontale est munie de charnières permettant de l'ouvrir complètement et à l'opérateur et ses collègues de communiquer aisément.

Confort

La cabine est équipée d'un siège à suspension pneumatique et permettant de régler la ventilation et le poids automatiquement.

Les joysticks ergonomiques, qui sont disponibles en plusieurs versions, assurent que le contrôle est toujours au bout des doigts de l'opérateur. Ces joysticks sont intégrés dans l'accoudoir à réglage multiple, qui peut se régler individuellement en hauteur, en profondeur et selon un angle précis, afin d'assurer une position de travail optimale.

La machine est équipée de claviers judicieusement placés, et le système de contrôle CAN-BUS assure une opération simple et intelligente.

Grâce à une isolation sonore efficace, le niveau sonore dans la cabine est de 68 dB(A), ce qui confère à l'opérateur un environnement de travail sain et confortable.

La climatisation efficace assure une température correcte et un air d'excellente qualité.

Une glacière intégrée de 14 L est disponible en option.

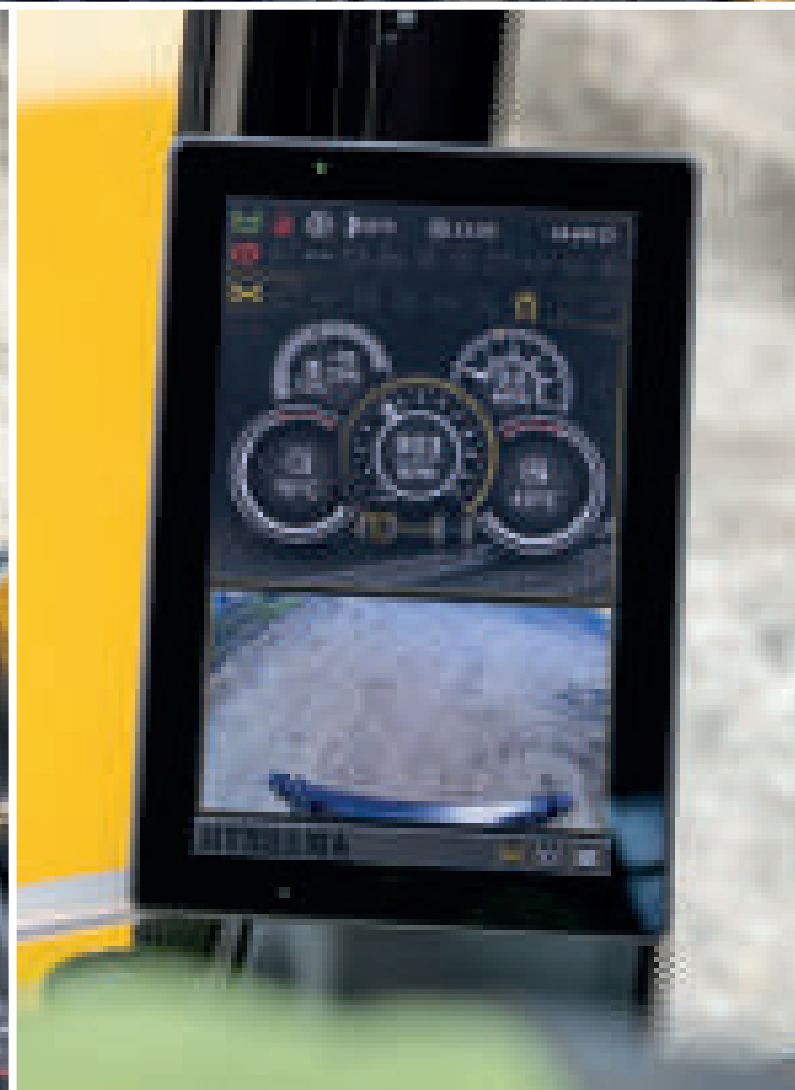
Opération

L'écran tactile de 10" à grande clarté permet à l'opérateur un réglage fin des nombreuses fonctions de la machine plus rapide et plus facilement. Ceci est possible soit avec la fonction tactile, soit avec le système de contrôle de l'écran, ergonomiquement intégré dans l'accoudoir.

Avec le design simple de l'écran principal, la caméra est également intégrée. Ceci signifie que l'opérateur reçoit toutes les données nécessaires combinées dans une seule interface utilisateur, permettant une opération plus simple et un aperçu amélioré.

Le menu innovateur « Quick Menu » permet à l'opérateur d'organiser les fonctions les plus fréquentes dans un menu particulier à sélection rapide, rendant le maniement de la machine encore plus efficace.

Les fonctions des roulettes du joystick peuvent être réglées individuellement, tant pour la direction que pour la sensibilité, et les fonctions peuvent en outre être transférées d'un joystick à l'autre. Ceci permet un haut degré de flexibilité et donc un maniement optimal à tout moment.





Une maintenance et un service intelligents

Améliorez au maximum la durée de fonctionnement grâce à un service professionnel de la Télématic Hydrema.

Un accès aisé pour l'entretien

La série MX est conçue pour un entretien rapide et aisé. Le capot s'ouvre facilement et simplement à l'aide d'un bouton poussoir pour permettre l'accès au moteur, aux filtres, au radiateur et autres points d'entretien.

La plupart des composants peuvent aisément être atteints pendant que vos pieds restent plantés au sol en toute sécurité.

Tous les points de vidange sont pourvus de soupapes qui permettent une vidange de façon éco-civile, sans éclaboussures.

Un ventilateur de refroidissement réversible, en option, peut vous aider à maintenir le radiateur propre.

Tous les messages concernant l'entretien et la maintenance quotidienne apparaissent sur le grand écran.

La Télématic Hydrema

Toutes les machines Hydrema sont fournies avec le système Télématic Hydrema en version standard.

Celui-ci collecte les informations importantes sur la machine et son fonctionnement, et vous permet ainsi de programmer et de contrôler vos machines d'une façon toute nouvelle. Il vous fera gagner du temps et de l'argent.

Suivez toutes ces données sur votre téléphone portable, votre tablette ou PC, et optimisez vos opérations en vous basant sur ces données.

S'il vous faut connaître la consommation de carburant ou les émissions de CO₂ pour une opération particulière, vous pouvez aussi les trouver dans le rapport de Télématic. La plupart des données sont fournies à l'aide de graphiques clairs et simples.

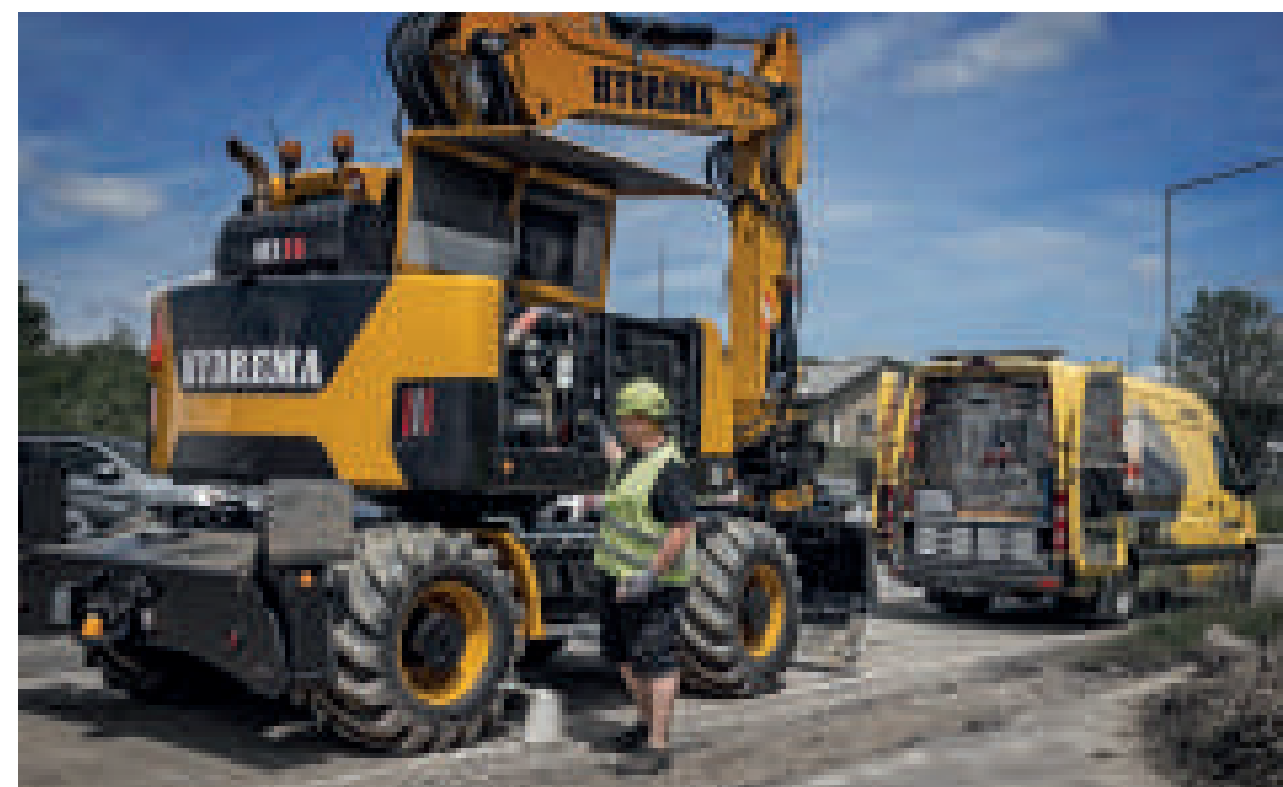
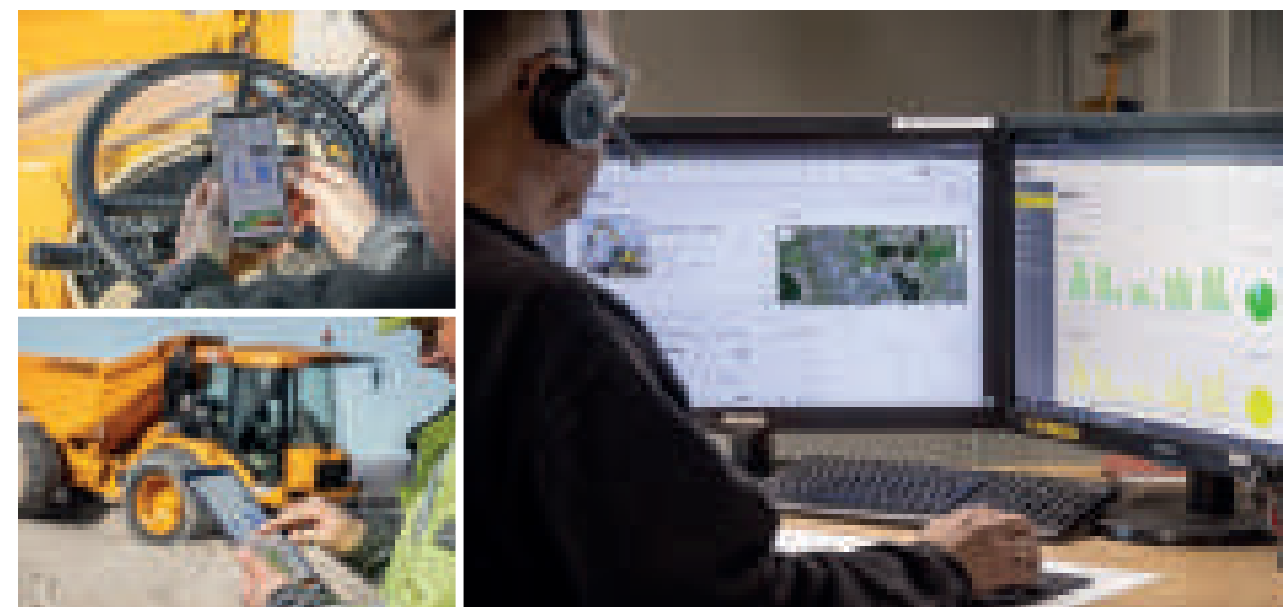
La Télématic et le temps de fonctionnement disponible

En cas d'arrêts, quels qu'ils soient, notre département de service pourra souvent identifier la défaillance à distance sur le

portail internet, et vous aider à réparer la défaillance et à relancer la machine.

Si une mise à jour du logiciel de la machine est nécessaire, celle-ci peut facilement être exécutée à l'aide de la fonction de mise à jour améliorée d'Hydrema en direct « Over the air ».

Un temps de fonctionnement disponible prolongé est indispensable pour un opération efficace.



AVANTAGES DE HYDREMA Telematics

Un accès aisé à toutes les données de la machine pour un contrôle de l'efficacité et de la consommation.

Des rapports simples avec les données principales - telles que les heures de la machine et sa localisation.

Informations sur l'opération en cours, telles que la consommation de carburant et les émissions de CO₂.

Localisation dynamique avec Geoleash.

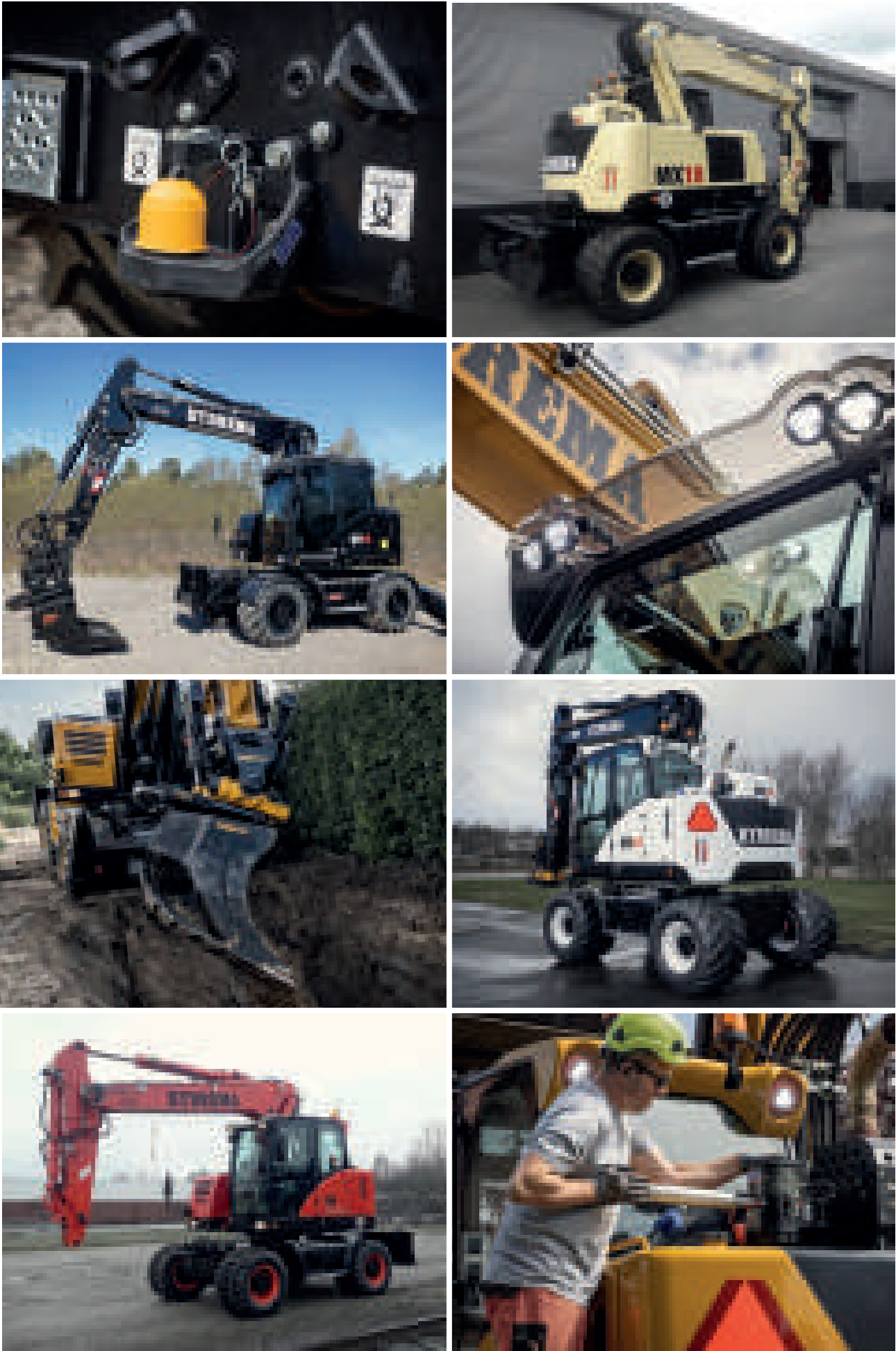
Protection anti-vol avec avertissement si la machine est en mouvement.

Alarmes en cas d'arrêt.

Gestion du SAV et de la maintenance avec délais et éventuellement alarmes.

Réparation rapide et efficace des défaillances en contactant le Service Hydrema.

Mise à jour rapide du logiciel en direct « Over the air ».



CONFIGURATIONS:

Composez la machine de vos rêves.

Outre l'équipement standard extensif, vous pouvez choisir dans une longue liste un équipement supplémentaire en option, p. ex. :

La série MX G a un châssis inférieur modulaire. Une lame de remblayage, des stabilisateurs et une attache inclinable BM peuvent être montés, selon vos besoins.

Pneus

Une grande gamme de pneus est disponible pour adapter la machine aux différents terrains.

Attache d'attelage

Une attache d'attelage KS80 pour remorques est disponible, pouvant remorquer des charges jusqu'à 8 T. Ceci vous permet d'emporter des outils et matériaux.

Outre les systèmes électriques et hydrauliques, un système de freinage de remorque est disponible pour une sécurité maximum.

Éclairage

Plusieurs formules complètes d'éclairage LED sont disponibles, où jusqu'à 11 puissantes lampes de travail LED peuvent transformer la nuit en lumière du jour.

Épargnez la lubrification quotidienne

Le système de lubrification automatique fournit la quantité de graisse dont la machine a besoin. Le système intelligent calcule la quantité de graisse nécessaire qui convient aux conditions de travail.

Engcon améliore la polyvalence

Rendez votre pelleuse encore plus polyvalente avec un rotateur à bascule Engcon et le système EC-oil d'Engcon pour un attelage rapide, entièrement automatisé.

Ceci signifie que les outils hydrauliques peuvent être montés ou démontés sans que l'opérateur ait à quitter la cabine.

Couleurs personnalisées

En option, Hydrema vous offre de peindre votre nouvelle machine dans des couleurs personnalisées, selon vos préférences, assurant que votre pelleuse sera remarquée et fera une impression unique.

VERSIONS DU CHÂSSIS INFÉRIEUR		
A1	A1V	2xA1
A3	A3V	A4

PERFORMANCE ET TECHNOLOGIE :

Des années d’expérience, combinées à une technologie intelligente.



Pelleteuse

Pelleteuse compacte avec flèche à double déport pour tous les modèles. Conçue en acier à haute résistance aux profilés fermés. Balanciers de 2,0m, 2,5m, et 3.0m disponibles. Système d’attelage hydraulique rapide et rotateur à bascule en option.

Châssis

6 variantes de châssis possibles :
Lame arrière (A1)
Lame avant (A1V)
Lame avant/arrière (2xA1)
Lame avant/stabilisateurs arrière (A3)
Stabilisateurs avant/lame arrière (A3V)
Stabilisateurs avant/arrière (A4)

Toutes les options du châssis inférieur sont illustrées P 17.

Moteur

Moteur Cummins B 4,5 L Stage V, avec catalyseur DOC, DPF et SCR avec l'additif AdBlue. Turbo-diesel commun-rail 16 soupapes avec intercooler. 175 CV (129 kW) max. à 2200 t/min. Couple max. de 780 Nm à 1500 t/min 165 CV (121 kW) déjà à 1500 t/min. Un réservoir de carburant de 280 L et de AdBleu de 31,5 L.

Système hydraulique

Système à double circuit avec capteurs de charge et système de rotation hydrostatique à haute pression avec pompes séparées. Contrôle électronique de puissance de la pompe pour les fonctions hydrauliques de travail. « Mode Control » pour le travail de précision et « Mode ECO » pour une économie de carburant. Jusqu’à 3 circuits hydrauliques pour les opérations (dont 2 sont standard), réglables depuis la cabine. Le circuit 3, avec priorité pour le débit d’huile. Pression et quantité d’huile réglables pour un maximum de 10 outils.

Quantité d’huile :	
Pompe 1: Hydr. de travail	319 l/min
Pompe 2: Hydr. de rotation	88 l/min

Pression du circuit :	
Hydraulique de travail	350 bar
Hydraulique de rotation	395 bar

Circuit hydraulique 1, ZV1 :	30-200 L/Min
Circuit hydraulique 2, ZV2:	15-100 l/min
Circuit hydraulique 3, ZV3 :	50-200 l/min

Essieux

Essieux ZF avec réduction planétaire dans les moyeux. Freins sur tous les moyeux pour un freinage d’excavation optimal. Essieu avant avec boulon de centrage et enclenchement oscillant. Angle d’oscillation : +/- 8°.

Système hydraulique de conduite et transmission

Conduite hydrostatique 4x4 en permanence. Moteur de conduite à contrôle électronique, avec frein automatique. Changement de vitesse Soft-Shift ZF 2 vitesses, avec boîte de vitesse électro-hydraulique. Choisissez la boîte de vitesse manuelle ou automatique.

	MX14G	MX16G	MX17G	MX18G	MX20G
Vit. sur route (km/h)	37	37	34	34	34
Vit. hors-route (km/h)	0-9	0-9	0-9	0-9	0-9
Vit. de ramp. (km/h)	4	4	3,5	3,5	3,5
Traction max. (kN)	104/(111)	111	111	111	111

Les vitesses sont spécifiées pour une machine standard avec une lame de remblayage et des pneus standards. Si la machine porte un poids supplémentaire, tel que des stabilisateurs, des rotateurs à bascule ou un équipement lourd, la vitesse maximum peut être réduite.

Système électrique

Système standard de 24V avec alternateur de 70 Amp. Batteries : 2x12V, 100 Ah. Câblage solide et protégé. Seul des prises étanches sont utilisées à l’extérieur, garantissant une longue durée de vie et une fonction sans failles. Tous les fusibles et relais sont situés sur le côté de la cabine, et sont facilement examinés dans le boîtier de service. La machine est pourvue d’un système d’urgence électronique, en cas de défaillance des fonctions électroniques.

Coupe-circuit automatique

Le coupe-circuit automatique coupe tous les systèmes électriques lorsque l’opérateur éteint la machine et quitte la cabine. Des senseurs dans la porte rallument le système lorsque l’opérateur revient. La procédure de coupe-circuit et le retardement sont configurés sur le tableau de bord. Un coupe-circuit d’urgence se trouve également dans la cabine par mesure de sécurité.

Direction

Direction hydraulique avec direction d’urgence. Conduite avec joystick (max. 20 km/h) en option.

Commandes

Joysticks avec 4 fonctions à assistance proportionnelle, 1 roulette proportionnelle et 4 boutons. En option, le système hydraulique contrôlé par roulette. Flèche à double articulation, lame et stabilisateurs commandée par les pédales indépendante des autres fonctions. Les pression et quantité d'huile pour le système hydraulique en option peuvent être contrôlées sur le tableau de bord. Joysticks avec jusqu’à 3 roulettes et 7 boutons, en option. Accoudoirs multi-réglables.

Système de rotation

Système hydrostatique de rotation à haute pression. Énergie de freinage de la rotation partiellement régénérée au moteur diesel. Le frein de rotation mécanique est une vitesse planétaire intégrée. Système de rotation en douceur avec des capteurs d’angle.

Vitesse de rotation	10.8 rpm
Couple de rotation	50 kNm

Freins

Système de freinage à double circuit avec freins à bain d’huile sur toutes les roues. Frein de stationnement intégré dans la transmission. Le frein d’excavation automatique est standard.

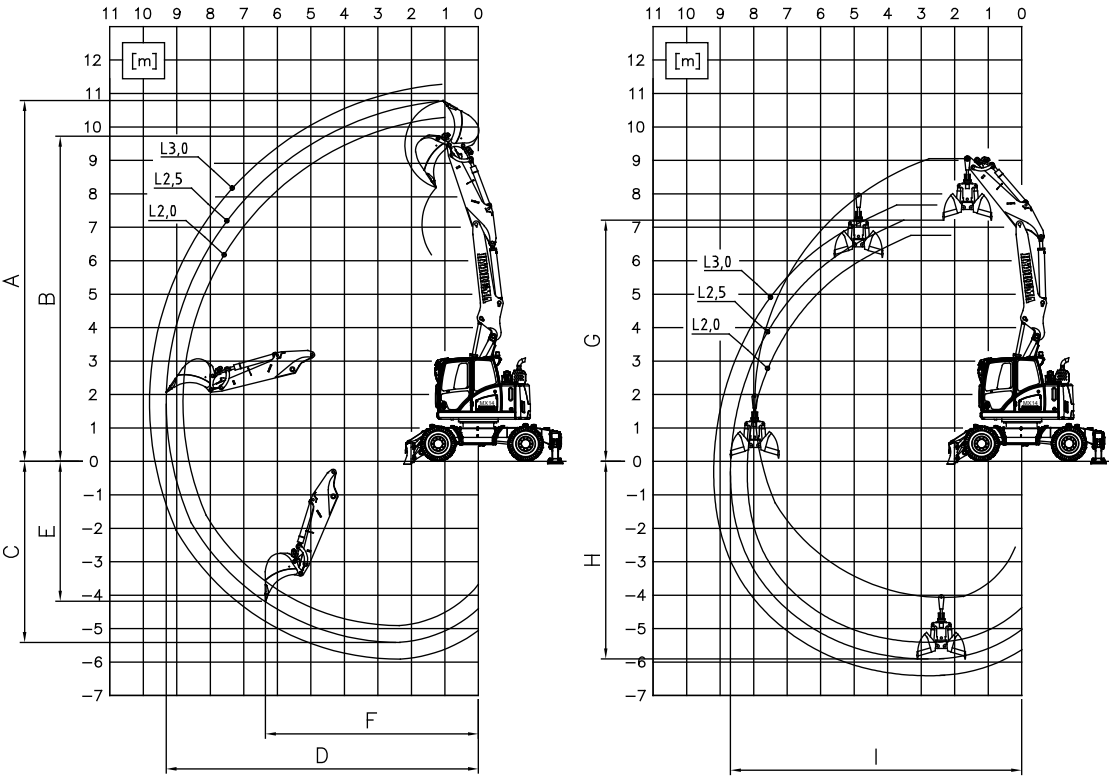
Cabine

Cabine ROPS spacieuse avec vitre coulissante dans la porte, pare-brise à double vitre, la vitre supérieure coulissante, et inférieure amovible. Toit panoramique. Volant et accoudoirs réglables. Climatisation avec 7 buses réglables. Siège pneumatique. Grand écran de 10”, commandé simplement avec la fonction tactile ou la commande de l’écran dans l’accoudoir. Grands rétroviseurs à réglage électronique, ainsi que caméra intégrée à l’écran. Espace de stockage sous et derrière le siège. Éclairage automatique à l’entrée et à la sortie.

Niveau sonore	
Cabine: 68 dB	Extérieur: 102 dB



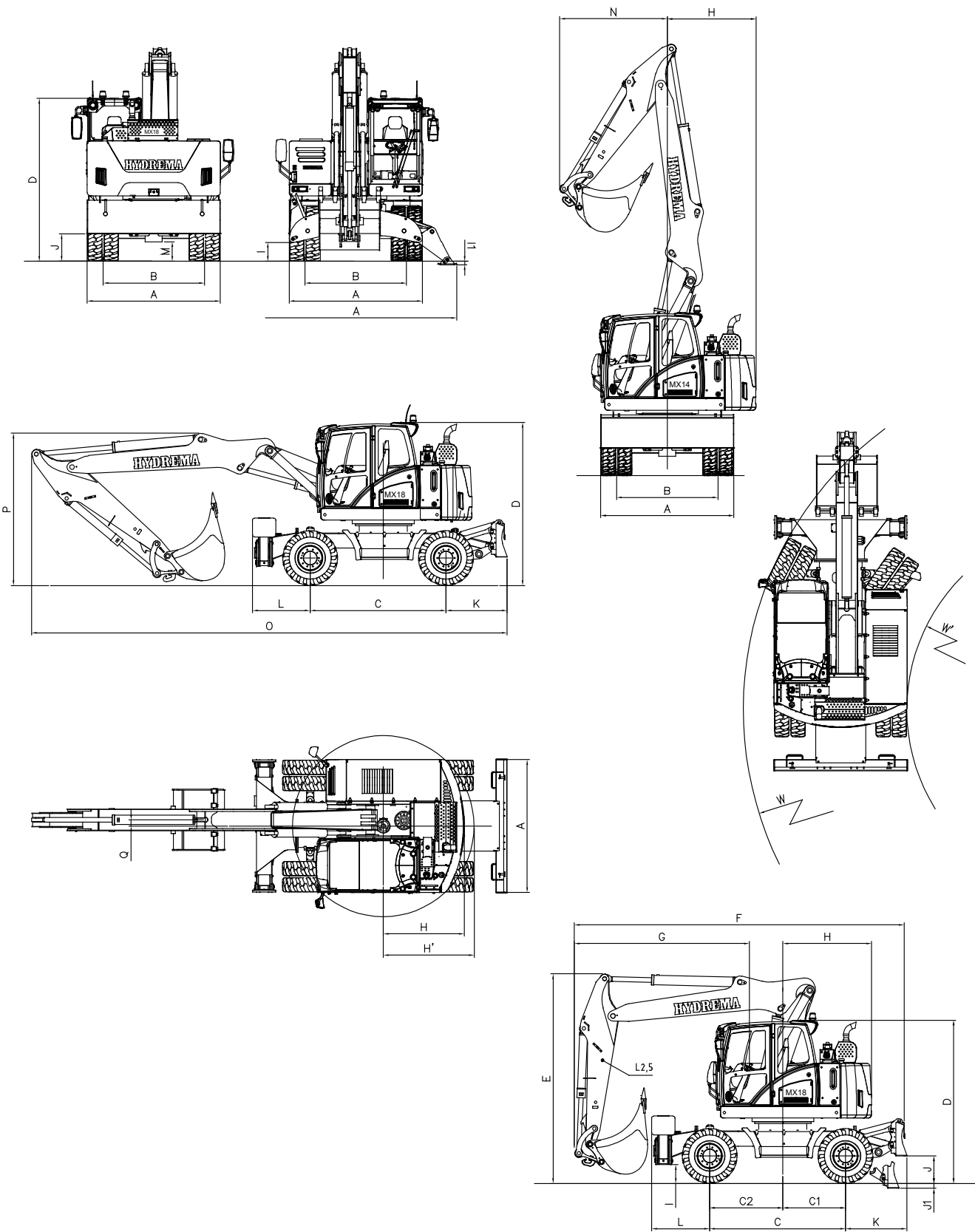
Zone de travail et force d'arrachement.



			MX14G			MX16G			MX17G			MX18G			MX20G		
	Longueur bras d'excavation	M	2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	3,0	2,0	2,5	3,0
A	Hauteur de frappe	MM	9790	10250	-	10280	10780	11270	10280	10780	11270	10680	11180	11670	10680	11180	11670
B	Hauteur de levage	MM	8730	9190	-	9520	9720	10210	9520	9720	10210	9610	10110	10600	9610	10110	10600
C	Profondeur d'excavation	MM	4410	4900	-	4910	5410	5910	4910	5410	5910	5330	5830	6330	5330	5830	6330
D	Portée	MM	8300	8780	-	8820	9320	9820	8820	9320	9820	9220	9720	10220	9220	9720	10220
E	Profondeur d'excavat. vert.	MM	3200	3700	-	3720	4180	4660	3720	4180	4660	4030	4490	4970	4030	4490	4970
F	Profondeur d'excavat. horiz.	MM	4780	6080	-	6170	6360	6000	6170	6360	6000	6440	6650	6840	6440	6650	6840
G	Hauteur de levage	MM	6210	6710	-	6710	7210	7710	6710	7210	7710	7110	7610	8110	7110	7610	8110
H	Profondeur de travail	MM	5320	5820	-	5410	5910	6410	5410	5910	6410	5820	6320	6820	5820	6320	6820
I	Portée	MM	7640	8120	-	8190	8690	9190	8190	8690	9190	8570	9070	9570	8570	9070	9570
	Angle de rotation du godet	°	175	175	-	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
Force de rupture, godet directement monté																	
	Force de rupture., godet (ISO)	kN	106			106			126			138			138		
	Force d'excavation (ISO)	kN	82	70	-	93	82	72	93	82	72	111	97	86	111	97	86
Taille maximale de godet recommandée																	
	Godet standard	M³	0.8			0.9			1.0			1.0			1.0		
Taille maximale de godet recommandée avec tiltrotateur																	
	Godet standard	M³	0.6			0.7			0.8			0.8			0.8		

L'aire de travail est spécifiée avec un godet Hydrema standard et une hauteur de prise de 1800 mm.

Dimensions et poids.



DIMENSIONS		MX14G	MX16G	MX17G	MX18G	MX20G
		Milimètre				
A	Largueur :					
	Lame	2550	2550	2550	2550	2550
	Stabilisateurs abaissés	3870	3870	3870	3870	3870
	Pneus 10,00-20	2530	2530	2530	2530	2530
	Pneus 600/40-R22,5	2520	2520	2520	2520	2520
	Pneus 650/45-R22,5	2570	2570	2570	2570	2570
	Pneus 710/40-R22,5	2730	2730	2730	2730	2730
B	Ecartement avec pneus standard	1942	1942	1942	1942	1942
C	Empattement	2600	2600	2600	2600	2600
C1	Distance, centre du pivot à essieu AR	1200	1200	1200	1200	1200
C2	Distance, centre du pivot à essieu AV	1400	1400	1400	1400	1400
D	Hauteur libre, cabine	3120	3120	3120	3120	3120
E	Hauteur de transport	4000	4000	4000	4000	4000
F	Longueur, transport sur route	6500	6320	6320	6320	6320
G	Porte-à-faux avant (avec flèche 2,5 m	3330	3330	3330	3330	3330
H	Distance arrière, centre du pivot - contrepoids	1550	1640	1700	1700	1700
H1	Rayon de rotation arrière	1733	1792	1839	1839	1839
I	Garde au sol, stabilisateurs élevés	350	350	350	350	350
I1	Garde au sol, roues, stabilisateurs abaissés	50	50	50	50	50
J	Garde au sol, lame élevé	510	510	510	510	510
J1	Garde au sol, roues, lame abaissé	75	75	75	75	75
K	Porte-à-faux, lame	1175	1175	1175	1175	1175
L	Porte-à-faux, stabilisateurs	1110	1110	1110	1110	1110
M	Garde au sol, essieux	360	360	360	360	360
N	Rayon de rotation, avant (flèche en longueurs)					
	2,0 m	1660	1650	1650	1720	1720
	2,5 m	1950	1990	1990	2060	2060
	3,0 m	-	2320	2320	2410	2410
O	Longueur totale pendant le transport, bras d'excavation de 2,5 m	8100	8720	8720	9120	9120
P	Hauteur de la flèche articulée pendant transport, bras d'excavation de 2,5 m	3000	2920	2920	2920	2920
Q	Déplacement latéral, flèche articulée	118	118	118	118	118
W	Rayon de braquage extérieur	6700	6700	6700	6700	6700
W1	Rayon de braquage intérieur	3600	3600	3600	3600	3600

Dimensions avec pneus standard 10,00-20.

POIDS DE L'ENGIN		MX14G	MX16G	MX17G	MX18G	MX20G
Châssis		Kg				
A1	Blade	16.000	17.300	18.300	18.700	-
A3	Blade + stabilizer	17.200	18.600	19.500	20.100	20.100
2XA1	Front and rear blade	17.100	18.500	19.400	20.000	-
A4	Front and rear stabilizer	17.300	18.700	19.600	20.200	-

Les poids spécifiés s'entendent avec godet de 200 kg (MX14-16) et 400 kg (MX18) et pneus standard.

Capacité de levage.



F: Levage 360°
avec appui levé



AL: Le sens longitudinal
de la machine avec
appui abaissé



AQ: Levage dans le sens transversal de la machine avec appui abaissé

MX14G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,0*	5,0*	5,0*	4,3*	3,9	4,3*												
6,0	3,9*	3,9*	3,9*	4,4*	4,1	4,4*	3,2	2,8	4,5*	2,3	2,0	3,9*						
4,0	5,1*	5,1*	5,1*	4,4	3,7	5,4*	3,0	2,6	5,4*	2,2	1,9	5,1*	1,7	1,4	4,0*			
2,0	5,8	4,8	12,4*	3,7	3,1	9,7*	2,7	2,3	7,7*	2,0	1,7	6,0	1,6	1,3	4,6	1,3	1,1	2,5*
0,0	5,1	4,1	13,3*	3,3	2,8	10,2*	2,4	2,0	8,0	1,9	1,6	5,8	1,5	1,2	4,5			
-2,0	5,2	4,2	14,3*	3,3	2,7	10,4*	2,4	2,0	7,9	1,9	1,5	5,8						
-3,0	5,4	4,4	14,1*	3,4	2,8	9,8*	2,5	2,1	6,8*									

MX14G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS 2 X A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,0*	5,0*	5,0*	4,3*	4,1	4,3*												
6,0	3,9*	3,9*	3,9*	4,4*	4,3	4,4*	4,2	2,9	4,5*	3,1	2,1	3,9*						
4,0	5,1*	5,1*	5,1*	5,4*	4,0	5,4*	4,0	2,8	5,4*	3,0	2,0	5,1*	2,3	1,5	4,0*			
2,0	8,2	5,1	12,4*	5,2	3,4	9,7*	3,7	2,4	7,7*	2,8	1,8	6,3*	2,2	1,4	5,3	1,8	1,2	2,5*
0,0	7,5	4,5	13,3*	4,7	3,0	10,2*	3,4	2,2	8,0*	2,6	1,7	6,5*	2,1	1,3	5,2			
-2,0	7,5	4,5	14,3*	4,7	2,9	10,4*	3,4	2,1	8,0*	2,6	1,7	5,9*						
-3,0	7,7	4,7	14,1*	4,8	3,0	9,8*	3,5	2,2	6,8*									

MX14G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A3, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,0*	5,0*	5,0*	4,4*	4,2*	4,3*												
6,0	3,9*	3,9*	3,9*	4,4*	4,3	4,4*	4,5*	3,0	4,5*	3,9*	2,1	3,9*						
4,0	5,1*	5,1*	5,1*	5,4*	4,0	5,4*	5,4*	2,8	5,4*	4,1	2,1	5,1*	3,1	1,5	4,0*			
2,0	12,4*	5,2	12,4*	7,3	3,4	9,7*	5,1	2,5	7,7*	3,8	1,9	6,2	3,0	1,5	4,8	2,5*	1,2	2,5*
0,0	11,5	4,5	13,3*	6,8	3,0	10,2*	4,8	2,2	8,0*	3,7	1,7	6,0	2,9	1,4	4,7			
-2,0	11,6	4,6	14,3*	6,8	3,0	10,4*	4,8	2,2	8,0*	3,6	1,7	5,9*						
-3,0	11,8	4,8	14,1*	6,9	3,1	9,8*	4,9	2,3	6,8*									

MX14G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A4, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,0*	5,0*	5,0*	4,2*	4,2*	4,3*												
6,0	3,9*	3,9*	3,9*	4,4*	4,4	4,4*	4,5*	3,0	4,5*	3,9*	2,2	3,9*						
4,0	5,1*	5,1*	5,1*	5,4*	4,1	5,4*	5,4*	2,8	5,4*	5,1*	2,1	5,1*	4,0*	1,6	4,0*			
2,0	12,4*	5,3	12,4*	9,7*	3,5	9,7*	6,7	2,5	7,7*	5,0	1,9	6,3*	3,9	1,5	5,0	2,5*	1,2	2,5*
0,0	13,3*	4,6	13,3*	9,3	3,1	10,2*	6,3	2,3	8,0*	4,8	1,7	6,2	3,8	1,4	4,9			
-2,0	14,3*	4,7	14,3*	9,2	3,0	10,4*	6,3	2,2	8,0*	4,7	1,7	5,9*						
-3,0	14,1*	4,8	14,1*	9,3	3,1	9,8*	6,4	2,3	6,8*									

MX16G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

[illegible]

MX16G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS 2 X A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

[illegible]

MX16G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A3, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

[illegible]

MX16G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A4, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

[illegible]

*Table des valeurs conformément à ISO 10567 (75% de stabilité ou 87% de capacité hydraulique). Si le levage se fait à l'aide du crochet de levage fourni en standard, vous pouvez lever 12 T au maximum. Si le levage a lieu sans l'attache rapide et directement au trou extérieur du bras de rotation, vous pouvez ajouter env. 150 kg aux valeurs affichées.

*Table des valeurs conformément à ISO 10567 (75% de stabilité ou 87% de capacité hydraulique). Si le levage se fait à l'aide du crochet de levage fourni en standard, vous pouvez lever 12 T au maximum. Si le levage a lieu sans l'attache rapide et directement au trou extérieur du bras de rotation, vous pouvez ajouter env. 150 kg aux valeurs affichées.



F: Levage 360°
avec appui levé



AL: Le sens longitudinal
de la machine avec
appui abaissé



AQ: Levage dans le sens
transversal de la machine
avec appui abaissé

MX17G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,6*	5,6*	5,6*	5,7*	5,3	5,7*	4,1	3,6	5,3*									
6,0	4,2*	4,2*	4,2*	5,1*	5,1*	5,1*	4,2	3,7	5,4*	3,1	2,7	5,3*	2,3	2,0	4,2*			
4,0	7,1*	7,1*	7,1*	5,5	4,8	7,0*	3,9	3,4	6,8*	2,9	2,6	6,2*	2,3	2,0	5,4*			
2,0	8,3	7,1	11,3*	4,9	4,2	11,4*	3,5	3,0	8,5*	2,7	2,3	6,9*	2,2	1,8	5,7	1,6	1,4	3,7*
0,0	7,0	5,8	14,7*	4,4	3,7	12,1	3,2	2,8	9,5*	2,5	2,2	7,1	2,0	1,7	5,6			
-2,0	6,8	5,7	16,9*	4,4	3,7	12,3*	3,2	2,7	9,6*	2,5	2,1	7,0	2,0	1,7	5,4*			
-4,0	7,3	6,1	15,2*	4,7	4,0	10,3*												

MX17G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS 2 X A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,6*	5,6*	5,6*	5,7*	5,5	5,7*	5,3*	3,8	5,3*									
6,0	4,2*	4,2*	4,2*	5,1*	5,1*	5,1*	5,3	3,8	5,4*	4,0	2,8	5,3*	3,0	2,1	4,2*			
4,0	7,1*	7,1*	7,1*	7,0*	5,0	7,0*	5,0	3,6	6,8*	3,8	2,7	6,2*	3,0	2,1	5,4*			
2,0	11,1	7,4	11,3*	6,5	4,4	11,4*	4,6	3,2	8,5*	3,6	2,5	6,9*	2,8	2,0	6,1*	2,2	1,5	3,7*
0,0	9,7	6,1	14,7*	6,0	3,9	12,1*	4,3	2,9	9,5*	3,4	2,3	7,8*	2,7	1,8	6,2			
-2,0	9,5	6,0	16,9*	5,9	3,9	12,3*	4,3	2,9	9,6*	3,3	2,2	7,7*	2,7	1,8	5,4			
-4,0	10,1	6,5	15,2*	6,3	4,3	10,3*												

MX17G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A3, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,6*	5,6*	5,6*	5,7*	5,5	5,7*	5,3*	3,8	5,3*									
6,0	4,2*	4,2*	4,2*	5,1*	5,1*	5,1*	5,4*	3,9	5,4*	5,2	2,9	5,3*	4,0	2,2	4,2*			
4,0	7,1*	7,1*	7,1*	7,0*	5,1*	7,0*	6,7	3,6	6,8*	5,0	2,7	6,2*	3,9	2,1	5,4*			
2,0	11,3*	7,4	11,3*	9,0	4,4	11,4*	6,2	3,2	8,5*	4,8	2,5	6,9*	3,8	2,0	5,8	2,9	1,5	3,7*
0,0	14,4	6,2	14,7*	8,4	4,0	12,1*	5,9	3,0	9,5*	4,6	12,3	7,2	3,7	1,9	5,7			
-2,0	14,3	6,1	16,9*	8,4	3,9	12,3*	5,9	2,9	9,6*	4,5	2,3	7,2	3,6	1,9	5,4*			
-4,0	14,9	6,5	15,2*	8,8	4,3	10,3*												

MX17G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A4, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*

Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	5,6*	5,6*	5,6*	5,7*	5,6	5,7*	5,3*	3,9	5,3*									
6,0	4,2*	4,2*	4,2*	5,1*	5,1*	5,1*	5,4*	3,9	5,4*	5,3*	2,9	5,3*	4,2*	2,2	4,2*			
4,0	7,1*	7,1*	7,1*	7,0*	5,1	7,0*	6,8*	3,6	6,8*	6,2*	2,8	6,2*	4,9	2,1	5,4*			
2,0	11,3*	7,5	11,3*	11,4*	4,5	11,4*	8,0	3,3	8,5*	6,0	2,5	6,9*	4,7	2,0	6,0	3,6	1,5	3,7*
0,0	14,7*	6,3	14,7*	11,2	4,0	12,1*	7,7	3,0	9,5*	5,8	2,3	7,4	4,6	1,9	5,8			
-2,0	16,9*	6,2	16,9*	11,1	4,0	12,3*	7,6	2,9	9,6*	5,7	2,3	7,3	4,6	1,9	5,4*			
-4,0	15,2*	6,6	15,2*	10,3*	4,4	10,3*												

*Table des valeurs conformément à ISO 10567 (75% de stabilité ou 87% de capacité hydraulique). Si le levage se fait à l'aide du crochet de levage fourni en standard, vous pouvez lever 12 T au maximum. Si le levage a lieu sans l'attache rapide et directement au trou extérieur du bras de rotation, vous pouvez ajouter env. 150 kg aux valeurs affichées.



F: Levage 360° avec appui levé



AL: Le sens longitudinal de la machine avec appui abaissé



AQ: Levage dans le sens transversal de la machine avec appui abaissé

MX18G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*																		
Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	6,7*	6,7*	6,7*	6,1	5,3	6,9*	4,2	3,7	6,8*									
6,0	5,6*	5,6*	5,6*	6,0	5,2	6,5*	4,1	3,6	6,8*	3,0	2,6	6,0*	2,3	2,0	5,5*			
4,0	8,7	7,4	10,3*	5,3	4,5	9,6*	3,7	3,2	7,6*	2,8	2,4	6,4*	2,2	1,9	5,8*			
2,0	7,5	6,3	11,7*	4,5	3,8	11,3*	3,3	2,8	9,0*	2,5	2,1	7,2	2,0	1,7	5,6	1,4	1,2	3,9*
0,0	6,5	5,3	14,4*	4,0	3,3	11,7*	3,0	2,5	9,2*	2,3	1,9	6,9	1,9	1,6	5,4			
-2,0	6,5	5,3	16,5*	4,0	3,4	11,9*	2,9	2,4	9,3*	2,3	1,9	6,8	1,8	1,5	5,4			
-4,0	6,9	5,7	16,2*	4,4	3,7	11,2*	3,2	2,7	7,9*									

MX18G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS 2 X A1, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*																		
Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	6,7*	6,7*	6,7*	6,9*	5,6	6,9*	5,3	3,8	6,8*									
6,0	5,6*	5,6*	5,6*	6,5*	5,4	6,5*	5,3	3,8	6,8*	3,9	2,8	6,0*	3,0	2,1	5,5*			
4,0	10,3*	7,7	10,3*	6,9	4,8	9,6*	4,9	3,4	7,6*	3,7	2,6	6,4*	2,9	2,0	5,8*			
2,0	10,3	6,6	11,7*	6,1	4,0	11,3*	4,4	2,9	9,0*	3,4	2,3	7,2*	2,7	1,8	6,2*	1,9	1,2	3,9*
0,0	9,2	5,6	14,4*	5,6	3,6	11,7*	4,1	2,6	9,2*	3,2	2,1	7,5*	2,5	1,7	6,1			
-2,0	9,1	5,6	16,5*	5,6	3,6	11,9*	4,0	2,6	9,3*	3,1	2,0	7,7	2,5	1,6	6,0			
-4,0	9,7	6,1	16,2*	6,0	3,9	11,2*	4,3	2,8	7,9*									

MX18G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A3, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*																		
Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	6,7*	6,7*	6,7*	6,9*	5,6	6,9*	6,8*	3,9	6,8*									
6,0	5,6*	5,6*	5,6*	6,5*	5,5	6,5*	6,8*	3,8	6,8*	5,1	2,8	6,0*	3,9	2,1	5,5*			
4,0	10,3*	7,8	10,3*	9,5	4,8	9,6*	6,5	3,4	7,6*	4,9	2,6	6,4*	3,8	12,0	5,8			
2,0	11,7*	6,7	11,7*	8,6	4,1	11,3*	6,0	3,0	9,0*	4,6	2,3	7,2*	3,6	1,8	5,7	2,6	1,3	3,9*
0,0	13,8	5,7	14,4*	8,0	3,6	11,7*	5,7	2,7	9,2*	4,3	2,1	7,0	3,5	1,7	5,5			
-2,0	13,8	5,7	16,5*	8,0	3,6	11,9*	5,6	2,6	9,3*	4,3	2,1	6,9	3,5	1,7	5,5			
-4,0	14,4	6,1	16,2*	8,4	4,0	11,2*	5,9	2,9	7,9*									

MX18G : CAPACITÉ DE LEVAGE MAXIMUM EN T AVEC CHÂSSIS A4, BALANCIER 2,5 M, ATTACHE RAPIDE DE 150 KG ISO 10567*																		
Portée en mètres																		
	3,0			4,0			5,0			6,0			7,0			Maks.		
H	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL	AQ	F	AL
8,0	6,7*	6,7*	6,7*	6,9*	5,7	6,9*	6,8*	3,9	6,8*									
6,0	5,6*	5,6*	5,6*	6,5*	5,5	6,5*	6,8*	3,8	6,8*	6,0	2,8	6,0*	4,9	2,1	5,5*			
4,0	10,3*	7,9	10,3*	9,6*	4,9	9,6*	7,6*	3,5	7,6*	6,2	2,6	6,4*	4,8	2,0	5,8*			
2,0	11,7*	6,8	11,7*	11,3*	4,1	11,3*	7,7	3,0	9,0*	5,8	2,3	7,2*	4,6	1,9	5,8	3,3	1,3	3,9*
0,0	14,4*	5,8	14,4*	10,8	3,7	11,7*	7,4	2,7	9,2*	5,6	2,1	7,2	4,4	1,7	5,7			
-2,0	16,5*	5,8	16,5*	10,8	3,7	11,9*	7,3	2,7	9,3*	5,5	2,1	7,1	4,4	1,7	5,6			
-4,0	16,2*	6,2	16,2*	11,2*	4,0	11,2*	7,6	2,9	7,9*									

*Table des valeurs conformément à ISO 10567 (75% de stabilité ou 87% de capacité hydraulique). Si le levage se fait à l’aide du crochet de levage fourni en standard, vous pouvez lever 12 T au maximum. Si le levage a lieu sans l’attache rapide et directement au trou extérieur du bras de rotation, vous pouvez ajouter env. 150 kg aux valeurs affichées.



*Table des valeurs conformément à ISO 10567 (75% de stabilité ou 87% de capacité hydraulique). Si le levage se fait à l’aide du crochet de levage fourni en standard, vous pouvez lever 12 T au maximum. Si le levage a lieu sans l’attache rapide et directement au trou extérieur du bras de rotation, vous pouvez ajouter env. 150 kg aux valeurs affichées.





**HYDREMA
FRANCE S.A.R.L.**
Tel. +33 (0)1 4490 8890

PLUS D'INFO
www.hydrema.fr

 **HYDREMA**